DIALOG(R) File 347: JAPIO (c) 2002 JPO & JAPIO. All rts. reserv.

00399837

INK JET HEAD DEVICE

54-051837 [JP 54051837 A] PUB. NO.:

PUBLISHED: April 24, 1979 (19790424)

INVENTOR(s): KOBU MAKOTO

APPLICANT(s): RICOH CO LTD [000674] (A Japanese Company or Corporation), JP

(Japan)

52-118177 [JP 77118177] APPL. NO.:

September 30, 1977 (19770930) FILED:

INTL CLASS: [2] B41J-003/04

JAPIO CLASS: 29.1 (PRECISION INSTRUMENTS -- Photography & Cinematography);

45.3 (INFORMATION PROCESSING -- Input Output Units)

JAPIO KEYWORD: R005 (PIEZOELECTRIC FERROELECTRIC SUBSTANCES); R105

(INFORMATION PROCESSING -- Ink Jet Printers)

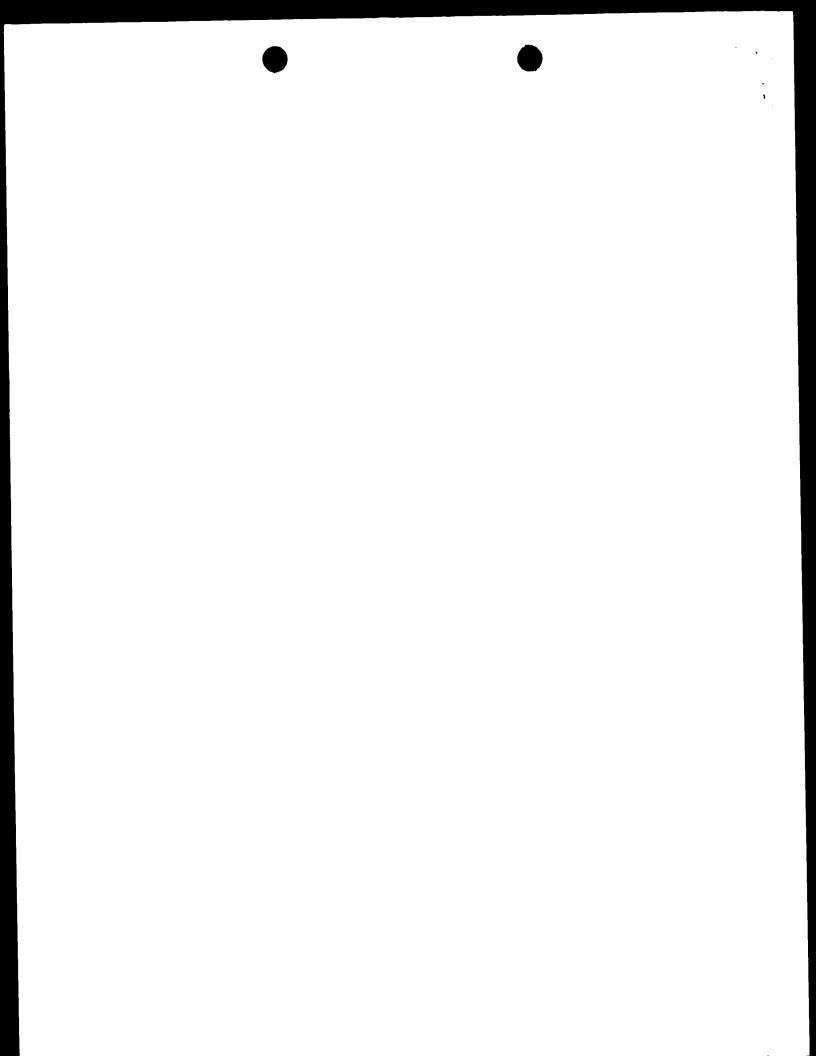
Section: E, Section No. 119, Vol. 03, No. 74, Pg. 42, June JOURNAL:

26, 1979 (19790626)

ABSTRACT

PURPOSE: To inject good ink drops and prevent tear dropping of ink by letting air bubbles be generated in the ink liquid in an ink liquid chamber with a heating element thereby injecting the ink drops and quenching the air bubbles after the injection.

CONSTITUTION: When a voltage is applied to a heating element 6, an air bubble (b) is produced in the ink liquid by heat generated in the heat generation part 7. This air bubble (b) increases the pressure in the ink liquid chamber 1, causing a minute ink droplet to be spouted. When a specified voltage is applied to a Peltier effect element group 8 upon application of the voltage to the heating element 6, the ink liquid and heat generation part 7 in the ink liquid chamber 1 are cooled by the endothermic action thereof and the air bubble (b) returns to liquid. This causes the pressure in the ink liquid chamber 1 to decrease and the ink liquid drop trying to spout out in succession to be returned back, thereby averting the ink tear dropping phenomenum. The ink corresponding to the volume of the ink drop having spouted out at this time is supplemented by a makeup pump



1/9/1
DIALOG(R)File 345:Inpadoc/Fam.& Legal Stat
(c) 2002 EPO. All rts. reserv.

2711090

Basic Patent (No, Kind, Date): JP 54051837 A2 790424 <No. of Patents: 002>

PATENT FAMILY:

JAPAN (JP)

Patent (No, Kind, Date): JP 54051837 A2 790424

INK JET HEAD DEVICE (English)
Patent Assignee: RICOH KK
Author (Inventor): KOBU MAKOTO

Priority (No, Kind, Date): JP 77118177 A 770930

Applic (No, Kind, Date): JP 77118177 A 770930

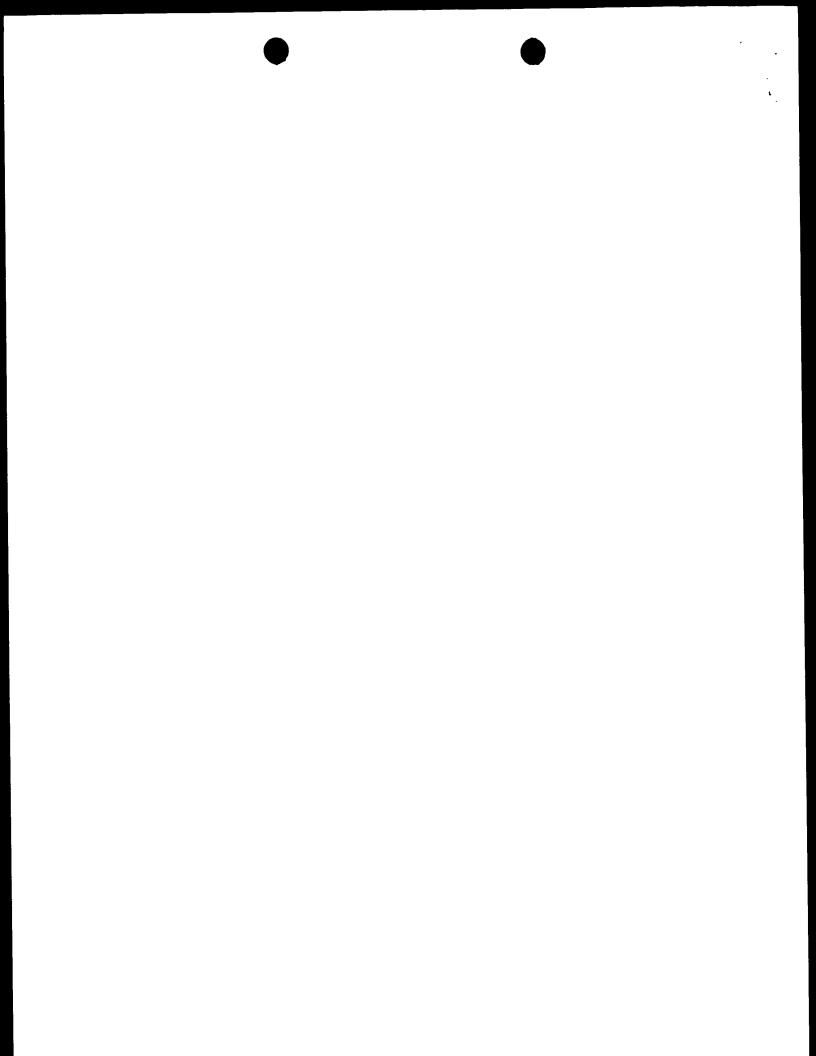
IPC: * B41J-003/04

JAPIO Reference No: * 030074E000042

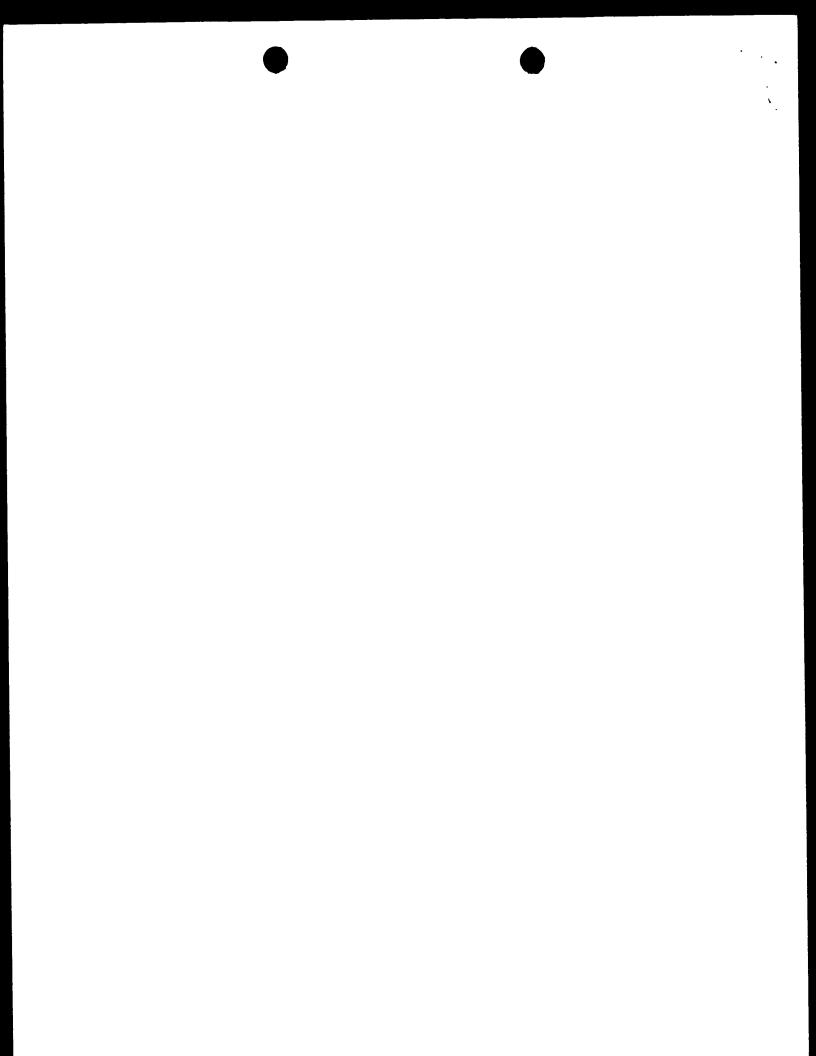
Language of Document: Japanese

Patent (No, Kind, Date): JP 81009429 B4 810302
Priority (No, Kind, Date): JP 77118177 A 770930
Applic (No, Kind, Date): JP 77118177 A 770930
IPC: * B41J-003/04; B05B-017/04; G01D-015/18

Language of Document: Japanese



*File 351: Please see HEL EWS 351 for details about U.S. Provisional applications



(B日本国特許庁(JP)

10特許出願公開

砂公開特許公報 (A)

昭54-51837

\$. Int. Cl.²
B 41 J = 3/04

如特

識別記号 每日本分類 103 **K** 0 庁内整理番号 磁公開 昭和54年(1979) 4 月24日

6662-2C

発明の数 1 審査請求 未請求

(全 4 頁)

ロインクジェットヘッド装置

願 昭52-118177

②2出 願 №52(1977)9月30日

郊発 明 者 小夫真

東京都大田区中馬込1丁目3番 6号 株式会社リコー内

毎出 願 人 株式会社リコー

東京都大田区中馬込1の3の6

が代 理 人 弁理士 樺山亨

- 11: - 細 😕

発明の名称

イングジェットベッド装置

特が請求の範囲

シュリ世俗がいら後状インクを供給されるの被状・シュを確射する確別孔を開口されたインク度 写上前記インク浄室内の推独インクを加熱して耐 記・ショ検室内に気電を発生させて耐起度状イン クル圧力上昇を生じさせる発熱体と、前記インク 被写内の液状インク及び回記発熱体を冷却する所 切っ置とを備えているととを特徴とするインタジェート、フド状態。

电四四样相互脱性

-)名叫はイン・フェット記録被雇のインクジェット・・「保存に係り、特がインクオンディイン トンスロインフェ・ット・ミド報明に係る。

・・ジャン 記録機能は於いて、微小なインクの機をインク エット・、ドから飛び出させるたべの一つは、浮鏡は必要な時だけインで推備を 吸出する、調みなインクォンディマンド方式があ と、かかる方式を実施するインクジェットベッド **お樹の一つが特開昭 48-9622 号公報に於いて既に** 摂棄されている。かかるイングフェットペッドや 掛は、一方の側に毛細管ノズル(セリフィブ)を 弧を他方の鋼が圧能業子によって邻定された() ↑ 確塞を有し、前記圧催業子に適当な電圧インハ パスが選択的に印加されて該圧電素子が逆圧電気 **単により電歪を生じ、前記インク放案内の行機が** 前少してその室内のインク液の圧力が瞬間的に 1. 対することにより削記毛細瞥ノスルよりインク機 5 微小な被摘として唯出するようになっている。 上述した如き型のイングジャットペッド芸暦に されている如く、前記田電裏子と毛細性ノスルと と 関化その毛細管ノズルの径方向に円盤状型間と こで値在しその延出端が閉じられインク液を廃り 、充額される層状空職が設けられていなけずける C ない。この層状空隙は圧 電楽子に電圧 4 2 2 2 A - が印加されたのち、即ち正電末子が変形してく 、夕液を押出して元の状態に戻ったとき、 毛細竹

特別 昭54-51837 (2)

一てルの先端でのインタ後の切れを良くするもの ☆ あり、この 層状 空隙 かないと、ノズル先端から ィング狩が不変要に旅出する、顔ゆるボタ落ち現 私を生じる。これというのは、毛細管ノズルから ・シラ液が飛り出す際に、前紀層状空隙内に充填 されているイング被も放出され、それにより前記 筋状空隙内に割ゆるモリチェリの真空が生じ、層 放空職内が負の負圧になり、用電器子が元の状態 に見ると、前気層状空跡の負の狂力部がそとにイ りぬを暇いいむからであり、これにより毛細質 ア1からの1シク液のボタ路もが回避される。 | 厳状空間は上編費ノズルの径とほぼ同一の間瞭 以次で形成されているととが好ましいが、そのこ とはな更難しい とてル穴開け加工を要するインタ _{ようトペット}海費の製作加工をより難しいもの とし、又ベジンも模の樹海を複雑なものとする。 女層状学歌をつれイングジェット記録装置に於い テは、その層を字牒に於いてインク液の凝固が生

ドヤオで、数数をしばらく休止してから再使用す

ふような場合、前記層状空隙が正常に作動しなか

ったり、毛細管ノズルの目詰りを招来することが ある。

本発明は従来のインクオンディマンド方式のインクフェットペッド装置に於ける!近した如き不良合に鑑みて携案されたものであり、構造削単にしてインク液のボタ落ちや目詰りを生じることなく良好なインク液滴を噴射する、新しい型のインッジェットペッド装置を提供することを目的としている。

かかる目的は、本発明によれば、インク世格像から被状インクを供給されるの 疾状 インクを 職別 とる順別孔を開口されたインク 液室と、 前刻インク 液室内の 液状インクを 加熱して 前記インク 政密 内に気泡を発生させて 前記液状インク の 再 り 上 早 を生じさせる 発熱体と、 前記インク 育室内の 液状 インク及び前記 発熱体を 有 地す る に 紅 設置と を 職 えている 如きインクジェットヘッド 後置によって 達成される。

かかる構成からなるインクジェットへッド記録 装置に於けるインク被商機出の原理は、原電変子

- 打下対応付く関を用いて本発明を実施例について詳細に説明する。

本1 図は まな明如よるインクジェットへッドを 数を備えたインクジェット記録装置の要部を示す 機略構成図である。本発明によるインクジェット ・ッドは、インク液室 1 を認定するヘッドハウジ ・フェを含んでおり、前記ヘッドハウジングでは 単記インク液質 1 の一能に開口する毛細管ノズル ・インク質別でいる。前記インク液 室」にはインク変タンク4内に貯容されているインク液が補給ボンブ5によって削起も細管イズルでから吹き出さない程度の比較的遅い圧力を進発され、減インク液室1はそのインク液を構たされるようになっている。

前紀へフドハウジンク2は発熱は6を担待してわり、この発熱体6の先端部が設けられた発熱部ノは顔記インク検索(内に位置して毛細律・ブルノに対向している。免熱体のは興年がカーラクリーの関連までのエクロム機、皮のは単位に呼吸を予ちて横成されていて良く、それは直径から、タモには小りの円収形、或いは一辺が50×クロン程度の止力組に形成されていることが好まして、又それは小りい性が同一電力に於ける発熱温度が高くなることは言うまでもない。

前割インク液室(を郵定するペッドハウジング シの外限題は希知装置、この実施例の場合、ペルチェ効果素子群をによって取り囲まれており、こ ウベルチェ効果素子群もによる吸熱作用により戻 知されるようになっている。このベルチェ効果素

特别 454-51837(3)

子科のには凹記し転替ノスルを水道でる開口のか 形のされている

さに上述した印き構成からなるインクジェット 下装置が一つのインク液液を噴射する作動で ついてを第2以が用いて説明する。第2図(1)は発 熱体もに衝定値に上の電圧が印加されておらず、 毛紅 深ノスルース 部分に禁いてはインクをがそれ の头角飛りにより保持されている状態を示してい - かかる状態から1画曲を形成するために、即 ち コのインド 日前を順別するために発熱体 6 に **来が順の毎年を「加すると、それの発熱的では発** 生した終により、第2図(D)に示す如くインク被室 1円で市場されているインク液中に気削りが発生 すえ、との気治しはインク度の溶媒である液体、 大性インで液の場合主に水が削記発熱部でによっ て局部的に高温に加熱され、その部分の液体が気 体に装然、になり、朦朧するととによってできる ものであり、その発生した気制はインク検室1内 いじ 単独 りを高める結果となって前記毛細管イズ ルトから側割発外部での表面での気泡りの大きさ

及びそれが形成される速度等に対応した大きさの 第小なインク液療、即ち一つのインクミストルを 次き掛させるようになる。前記発熱体がかは、イ ンク厳腐慣出時には、第3段に示す如く、雨定泥 |生 VESの進圧パルスを印加し、それ以外のときに は予熱用として前紀所定電圧 Viss より低い光孔 VSを印加しておくことが好すしい。前記発祭体 さば削鬆電圧パルスが印加されると同時に、或い は前記程比バルスがオフする庭的にベリチュ新生 異子群日に第る区に示す如き所定指見 31:の当月 バルスを印加する。すると、ベルナ、効果裏子件 ヨの吸熱作用によりインク確塞!内のインで液及 び発熱体もの発熱部でが冷却され、気削がでなっ ているインク液熔媒の液体蒸気が無荷され、それ が疫体に戻ることにより前記気泡にが第2回回に 示す如く収縮し、その結果、インク液実工内の内 就正力が低下するようになる。このように、イン ② 産適吸射直後にインタ被写り内の内部圧力が低 - トもることによってインク液酶吸出を引き続き毛 期待とはルトから貯ま掛ようとしているインタ枠

(T 2 X 3 8 3 3 4 5 4 5 7 8 2 1 内に引き戻され、 それが確ゆるく、クのボタ解ち現象を引きおとす と、を同時される。前との時、前記インク被窓り がは唯出した、一のインク夜路の体積に相当する 様にインク存が小輪よングも欠よって補給される。

・単地による出合、前記インク液や上に於ける 上によるに生内が生力の主対、減少が解給ボンブ と一個に分散せ、毛細管シズルをに効果的に作用 すっように、可以インク後室(と補給デンブミと の限力インク液油路は複数個のインク液流抵抗壁 要よりによって組ゆるメアンダ連路になっている と一が好ましい。

でもでは、前に 発熱体でに圧慢型発熱素子を使用し、 それに動作 選用 15 ゼルトを印加すると、 印加を関からに 1 トランドで素子発熱部裏面の温度で ニートル・ 住し、計径の17 こり程度の無形が サイナ では 2 トが収費はおから前記名無業子に動作派 を口加すると同時に アルチェ効果業子群がも サイ 選邦を口加し、それを 1.5 こりモコンドの間

以上の如く本発明によれば、発熱体によっても、、、存産的のインで確中に気泡を発生させてインで検索内圧力を上昇させ、曠射孔よりインを存むがは、今で使用し、噴用後に削起気泡を介層を置いまって 毎日まることにより同紀インで存置内のほうを低 きさせるようになっているので、反対なインで移 磁を曠射でき、父インクのどう為もを生じること もない。 少雨の簡単な説明

第1次は本上明によるインタジェフトへッド数 部を備えたイータジェフト記録数離の要部を示す 経路構成以、小2份は本葉明によるインタジェッ ヘッド装置と作動を説明する部分的な拡大断節 時、第4回は「無体及びベルチェ効果業予群に印 山する取用信、を時系列的に示す波形図である。 1 コインタン室、フーペッドハウジング、3 コー 1 球替ンスルー 4 ー インタタンク、5 ー 補給ポン る一条熱は、フー発熱部、8 ー ベルチェ効果 よ子群、フー作目、10 ー インタ液流振抗雙要素。

代 5 人 權 由 事

2 \(\text{M}\)

#112 mist 51837 (4)

9 统则正母(6%)

昭和53年 / 月26日

好許岸長官 和 省 督 。 敷

THE WAR

市内 の 表示 一昭和3-2年特許類別1/8/77号

- 、発謝 の名前 ・イングシェットヘッド無道
- に神正かきる水

事件との支係 特前出願人

名 梅 (674) 株式会社 リコー

A in the

计三四 来京都也出在区域丘式丁目6番28号

14、 名 (6787) 棒 山

、 袖 正 の 対象 一明 極難の「発明の詳細な説明」の概

- 新正の別名 明祖は第20日都8日乃東東第59 ロリャ「バーリ」に出める。#

-232 -